



H.C. CARBON GmbH

Schmierstoffe, Trenn- und Beschichtungsmittel

MECHANO-LUBE®

Kundenorientierte Lösungen für viele Anwendungen



**Stahl, Edelstahl, Titanlegierungen, Aluminium,
Billet-Coating, Dornschmierung, Schieberplatten,
Sonderprodukte**

H.C. CARBON GmbH

Ziegelstrasse 7

91126 Rednitzhembach

Tel.: +49(0)911 475859-0

Fax.: +49(0)911 475859-49

E-Mail: info@hc-carbon.de

www.hc-carbon.de



Die H.C. Carbon GmbH hat sich hauptsächlich auf wasserbasierte Schmierstoffe spezialisiert. Mit über 30-jähriger Erfahrung im Bereich Graphit und dessen Anwendung sind wir in der Lage, Hochleistungsschmierstoffe nach modernsten Technologien herzustellen. Mit unserem Wissen und außergewöhnlichem Service stellen wir uns den immer anspruchsvolleren und komplexeren Schmiedeprozessen.



Umwelt und Arbeitssicherheit

Bei all unseren Entwicklungen verfolgen wir stets den Grundgedanken:
„So viel Chemie wie nötig, so wenig Chemie wie möglich“

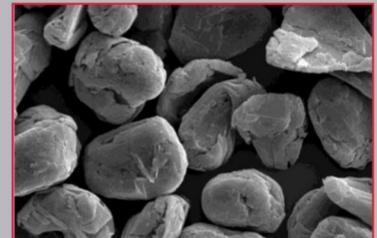
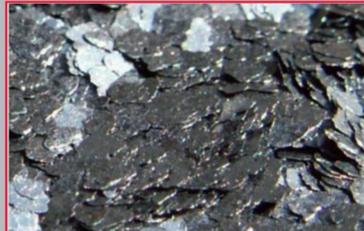
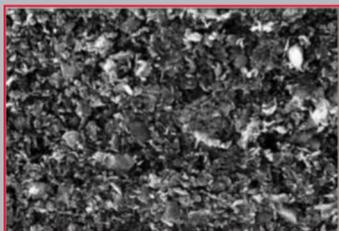
Das bedeutet:

- Alle unsere Schmierstoffe sind wasserbasiert.
- Wir setzen keine Ölprodukte ein.
- Alle unsere Schmierstoffe sind VOC- und APEO-frei.
- Wir verzichten auf Ammoniak.
- Wir nehmen Rücksicht auf das Gesundheitsrisiko durch Zersetzungsprodukte und Stäube während des Schmiedevorgangs.



Wodurch wir uns unterscheiden

- Wir setzen nur hochreinen, kristallinen Graphit ein.
- Durch unsere Mahltechnologie MECHANO-DESIGN® können wir nicht nur die Partikelgröße, sondern auch die Partikelform anpassen.



- Wir haben eine einmalige Kombination zwischen den chemischen Additiven und dem Herstellungsprozess gefunden.



Vorteile für Sie

- Erhöhte Werkzeugstandzeiten
- Ausgezeichnete Kühl-, Trenn-, Treib- und Schmierwirkung
- Sofortige Benetzung der Gravuren (kein Leidenfrost'sches Phänomen)
- Extrem kurze Trockenzeit (kein Ausblasen)
- Für alle Sprühsysteme geeignet (Airspraying, Airless)
- Leichte Reinigung der Gravuren (kein Verkleben der Auswerfer)
- Verbesserte Teilequalität
- Geringe Umweltbelastung
- Keine toxischen Spaltprodukte
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch reduzierte Stillstandzeiten
- Kann bei Schädigung durch Frost wiederverwendet werden*

*Nach Angaben von HCC

Unsere Produkte

Durch konsequente Forschung, Entwicklung und dem Studium der Verformungsvorgänge haben wir es geschafft, mit wenigen Produkten eine Vielzahl von Aufgaben zu lösen und verhindern somit den Einsatz einer großen Anzahl von Produkten.

Stahl



MECHANO-LUBE® 1VP12

Wasserbasierter Universal-Schmierstoff auf Graphitbasis für viele Anwendungen. **Verdünnungsverhältnis: Einfache Umformung = 1:25-1:30**
Schwierige Umformung = 1:8

MECHANO-LUBE® 1VP568

Wasserbasierter Graphit-Schmierstoff für extrem tiefe Gravuren und sehr hohe Taktzeiten. **Verdünnungsverhältnis: 1:8 – 1:12**

MECHANO-LUBE® 1D8

Wasserbasierter Graphit-Schmierstoff für einfachere Umformungen und für preissensitive Schmiedungen. **Verdünnungsverhältnis: 1:8 – 1:15**



Edelstahl



MECHANO-LUBE® 1VP12

Wasserbasierter Universal-Schmierstoff auf Graphitbasis.

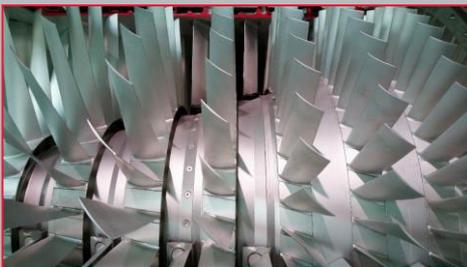
Verdünnungsverhältnis: 1:8 – 1:15

MECHANO-LUBE® 1VP568

Wasserbasierter Graphit-Schmierstoff für extrem schwer fließende Edelstähle.

Verdünnungsverhältnis: 1:8 – 1:10

Titanlegierungen



MECHANO-LUBE® 1VP12

Wasserbasierter Universal-Schmierstoff auf Graphitbasis. Je nach Form, als alleiniger Schmierstoff oder zusammen mit Glascoating.

Verdünnungsverhältnis: 1:8 – 1:10

MECHANO-LUBE® 1VP568

Wasserbasierter Graphit-Schmierstoff für extreme Anforderungen. Je nach Form, als alleiniger Schmierstoff oder zusammen mit Glascoating.

Verdünnungsverhältnis: 1:8 – 1:10

Aluminium



MECHANO-LUBE® 1VP574

Wasserbasierter Graphit-Schmierstoff mit speziellen Additiven. In fast allen Fällen können damit Öl-Schmierstoffe ersetzt werden.

Verdünnungsverhältnis: 1:10 - 1:15



Billet-Coating

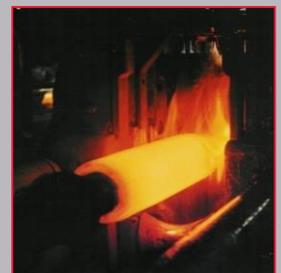


MECHANO-LUBE® 1VP19

Wasserbasierte Graphit-Dispersion für Billet-Coating. Durch spezielle Additive wird die Zunderbildung während der Passage durch den Induktionsofen entweder ganz verhindert oder stark vermindert. Die Dispersion ist für Sprühanwendung oder Dipping (Tauchverfahren) geeignet.

Verdünnungsverhältnis: 1:1 – 1:5

Dornschmierung



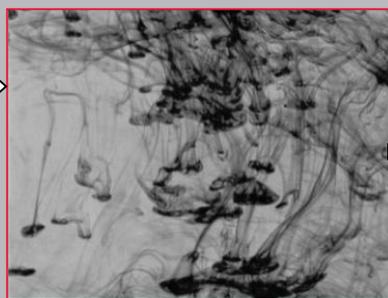
MECHANO-LUBE® 1M2

Schmiermittelpulver in Instantform. Extrem staubarm. Enthält alle Additive und ist leicht in eine wässrige Dispersion zu überführen. Auch geeignet für verchromte Dorne. Speziell für MPM, FM und Assel.

Pulverüberführung in Dispersion



Instant Pulver



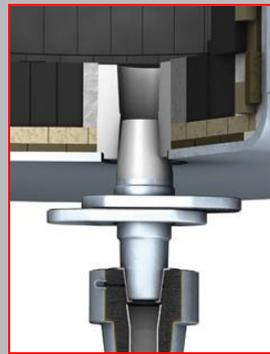
Pulver + Wasser



Rühren - Fertig



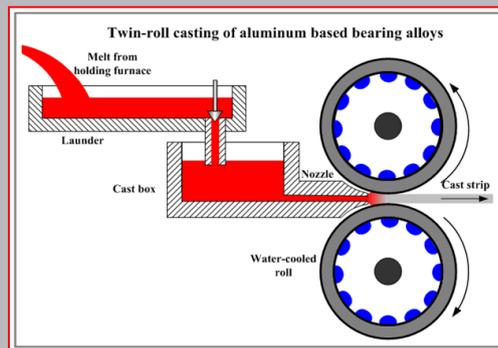
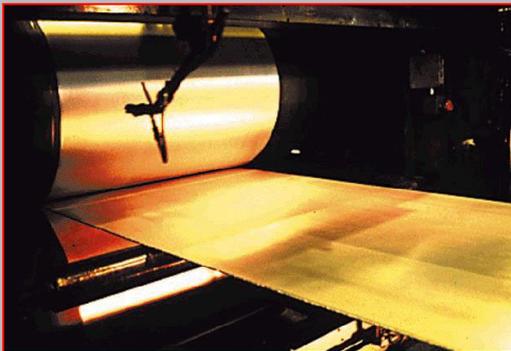
Keramik Schieberplatten



MECHANO-LUBE® 1VP496

Wasserbasiertes Beschichtungsmittel auf Graphitbasis für Schieberplatten. Für alle Sprüh- und Auftragsverfahren geeignet. Höchste Oxidationsbeständigkeit.

Aluminium roll casting



MECHANO-LUBE® VP628

Graphitfreier, wasserbasierter Schmier- und Trennstoff für Aluminium Roll-Casting. Stabilisierte Dispersion eines Schichtsilikates. Geeignet für alle Sprühverfahren. Beliebig mit Wasser verdünnbar. Bildet keine Rückstände auf den Walzen und Blechen.

Kaltaufweitung

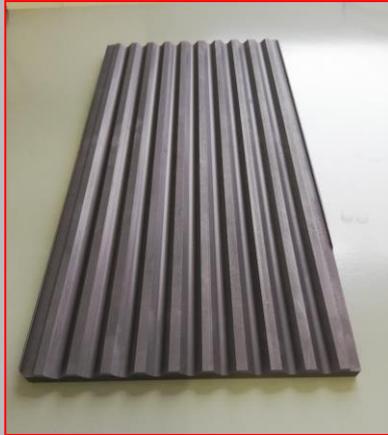


MECHANO-LUBE® 1D6

Wasserbasierter Graphitschmierstoff für die Dornbeschichtung. Höchste Druckbeständigkeit, keine Kaltverschweißung.



Chargierplatten



MECHANO-LUBE® 3VP697

Wässriges Beschichtungsmittel auf Graphitbasis zur Beschichtung von Chargierplatten für die Hartmetallherstellung. Gute Haftung auf den Platten, keine Diffusion in das Hartmetall.

Sonderprodukte



Wenn extreme Oxidations- und Temperaturbeständigkeit gefordert sind, kommt hexagonales Bornitrid zu Einsatz. HCC hat sowohl eine wässrige Dispersion als auch die Pulverkomponente. Für stabile Beschichtungen im Gießereiprozess, als Trennmittel und Festschmierstoff. Als Oberflächenschutz in der Schweißtechnik sowie in der Glasformung.

MECHANO-LUBE® 6D1

Wasserbasierte Bornitrid-Dispersion mit sehr guter Haftung auf vielen Untergründen.

MECHANO-COND® 6P3

Hexagonales Bornitrid Pulver. Festschmierstoff. Hohe thermische Leitfähigkeit.

MECHANO-LUBE® 6VP746

Schmierstoffdispersion auf Glykolbasis im Hochtemperatureinsatz. Schmierung der Gleitschuhe bei Pusher-Öfen. Geeignet, um Öl-Produkte zu ersetzen.



Lieferformen



1100 kg IBC



220 kg Stahlfässer



25 kg Hobbocks



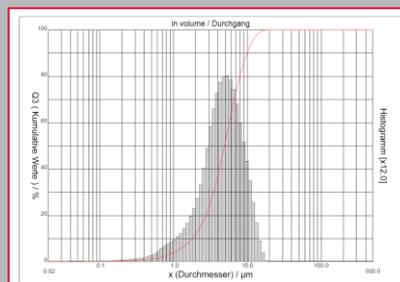
300 kg Big-Bags
Schmierstoffpulver

Serviceleistungen



- Auf Wunsch begleiten wir die Schmiedeversuche und helfen Ihnen bei der Optimierung. Natürlich kostenfrei.
- Wir können Ihnen einen Verdünnungsautomaten der neuesten Generation anbieten.
- Wir helfen Ihnen bei der Analytik (Bestimmung des wirklichen Verdünnungsverhältnisses). Keine Leitwertbestimmung.

Qualitätssicherung



- Alle unsere Produkte sind endfiltriert, um Verunreinigungen zu vermeiden.
- Wir erstellen für jede Lieferung ein Analysenzertifikat.
- Nach der Analyse werden die Gebinde versiegelt.
- Für jede Charge halten wir ein Rückstellmuster für 3 Jahre zurück.

„Wir freuen uns Sie zu unterstützen.“